

Superintendencia del Mercado de Valores  
De la República Dominicana

Estados Financieros  
Al 31 de Julio 2021

**SUPERINTENDENCIA DEL MERCADO DE VALORES DE LA REPUBLICA DOMINICANA**  
**BALANCE GENERAL**  
**DEL 1RO DE ENERO AL 31 DE JULIO 2021**  
**(VALORES EN RD\$)**

**2021**

**ACTIVOS**

**ACTIVOS CORRIENTES**

|                                          |                       |
|------------------------------------------|-----------------------|
| Disponibilidades (Nota 7)                | 67,060,003.00         |
| Certificado de Inversión (Nota 7.1)      | 172,522,557.00        |
| Cuentas Y Documentos por cobrar (Nota 8) | 25,370,081.00         |
| Otros Activos (Nota 9)                   | 10,437,895.00         |
| <b>TOTAL ACTIVOS CORRIENTES</b>          | <b>275,390,536.00</b> |

**ACTIVOS NO CORRIENTES**

|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Bienes de Uso Neto (Nota 10)          | 71,177,945.00         |
| Bienes Intangibles (Nota 11)          | 5,378,338.00          |
| Otros Activos No Corrientes (Nota 11) | 2,785,316.00          |
| <b>TOTAL ACTIVOS NO CORRIENTES</b>    | <b>79,341,599.00</b>  |
| <b>TOTAL ACTIVOS</b>                  | <b>354,732,135.00</b> |

**PASIVOS Y PATRIMONIO**

**PASIVOS CORRIENTES**

|                                                     |                       |
|-----------------------------------------------------|-----------------------|
| Cuentas por Pagar (Nota 12)                         | 2,151,763.00          |
| Deducciones y Retenciones por Pagar (Nota 13)       | 8,830,312.00          |
| Bonificaciones y Pasivo Laboral por Pagar (Nota 13) | 124,226,417.00        |
| <b>TOTAL PASIVOS CORRIENTES</b>                     | <b>135,208,492.00</b> |

**PASIVOS NO CORRIENTES**

|                                    |             |
|------------------------------------|-------------|
| <b>TOTAL PASIVOS NO CORRIENTES</b> | <b>0.00</b> |
|------------------------------------|-------------|

**PATRIMONIO**

|                                    |                       |
|------------------------------------|-----------------------|
| Patrimonio Institucional (Nota 14) | 32,811,103.00         |
| Resultado de Periodos Anteriores   | 73,688,036.00         |
| Resultados del Periodo             | 113,024,504.00        |
| <b>TOTAL PATRIMONIO</b>            | <b>219,523,643.00</b> |
| <b>TOTAL PASIVOS Y PATRIMONIO</b>  | <b>354,732,135.00</b> |

  
**Jairo Espinal Nuñez**  
 Director Adm. Y Financiero

  
**Gabriel A. Castro Gonzalez**  
 Superintendente



  
**Angela Maria Soler Ramon**  
 Enc. Dpto. contabilidad

**Nota; las notas del 1 al 6.10 son Informativas y de la 7 hasta la 16 son Notas Financieras.**

**SUPERINTENDENCIA DEL MERCADO DE VALORES DE LA REPUBLICA DOMINICANA**  
**ESTADOS DE RESULTADOS**  
**DEL 1RO DE ENERO AL 31 DE JULIO 2021**  
**(VALORES EN RDS)**

2021

**INGRESOS CORRIENTES (Nota 15)**

**TRANSFERENCIAS CORRIENTES RECIBIDAS:**

|                                 |                |
|---------------------------------|----------------|
| Del Gobierno Central            | 87,326,741.00  |
| De Otras Instituciones Publicas | 46,305,000.00  |
| Ingresos Propios                | 304,531,648.00 |
| Otros Ingresos                  | 6,504,111.00   |
| Donaciones                      | -              |

**TOTAL DE INGRESOS**

**444,667,500.00**

**GASTOS CORRIENTES (Nota 16)**

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| Servicios Personales         | 249,818,618.00 |
| Servicios No Personales      | 59,338,199.00  |
| Materiales y Suministros     | 6,783,085.00   |
| Transferencias               | 6,191,806.00   |
| Otros Gastos Institucionales |                |

**TOTAL DE GASTOS**

**322,131,708.00**

**RESULTADO CORRIENTE DEL PERIODO**

**122,535,792.00**

Depreciacion y Amortizaciones

**9,511,288.00**

**RESULTADOS NETO DEL PERIODO**

**113,024,504.00**

  
\_\_\_\_\_  
Jairo Espinal Nuñez  
Director Adm. Y Financiero

  
\_\_\_\_\_  
Gabriel A. Castro Gonzalez  
Superintendente

  
\_\_\_\_\_  
Angela Maria Soler Ramon  
Enc. Dpto. contabilidad

